



📍 **Bogotá D.C, Colombia**

✉ [contacto@greystonelatam.com](mailto:contacto@greystonelatam.com)

🌐 [www.greystonelatam.com](http://www.greystonelatam.com)

### ■ ESPECIALIDAD

Contratación Estatal

Derecho Administrativo

Regulación Sectorial

Concesiones Portuarios –  
Derecho Comercial

### ■ A DESTACAR

► Dirección de las áreas de Holding y Derecho Público de la Fundación Social, con responsabilidad jurídica integral en proyectos sociales, corporativos y regulatorios.

► Amplia experiencia en estructuración de contratos de fiducia pública y mercantil, así como en negocios fiduciarios vinculados al sector público.

► Asesor principal en concesiones portuarias, representando inversionistas, sociedades concesionarias y terminales marítimos ante autoridades regulatorias.

### ■ IDIOMAS

• Español ★★★★★

• Inglés ★★★★★

• Francés ★★★★★

## Andrés Quintero Múnera

### Consultor (Top Senior)

Abogado con más de 40 años de experiencia en derecho administrativo, contratación estatal, servicios públicos domiciliarios, derecho comercial, telecomunicaciones y negocios fiduciarios. Especialista en Socioeconomía y Derecho Administrativo, con trayectoria como socio de múltiples firmas jurídicas, Intendente de Empresas Intervenidas de la Superintendencia de Servicios Públicos y director de las áreas de Holding y Derecho Público de la Fundación Social. Ha asesorado entidades públicas, empresas de servicios públicos, sociedades portuarias, concesionarios, inversionistas, entidades financieras y conglomerados empresariales en estructuración contractual, diseño normativo, litigios administrativos y desarrollo de proyectos. Profesor universitario y conferencista por más de tres décadas; autor de libros y artículos de referencia sobre contratación estatal y servicios públicos.

### ■ TRAYECTORIA PROFESIONAL

**Años de experiencia: +40**

Consultor Jurídico  
**Cigo Consultores Jurídicos S.A.S.**  
(Bogotá, Colombia)  
2024 – Presente

Socio  
**Fiqh Abogados S.A.S. / Zenda Legal S.A.S.**  
(Bogotá, Colombia)  
2010 - 2024

Socio  
**Itaca S.A.S.**  
(Bogotá, Colombia)  
2006 – 2010

Socio  
**Muñoz Quintero Asociados**  
(Bogotá, Colombia)  
2004 – 2006

Socio  
**García, Martínez, Quintero Asociados**  
(Bogotá, Colombia)  
2003 – 2004

### ■ ESTUDIOS

**Especialista en Socio Economía**  
Pontificia Universidad Javeriana  
*1986, Bogotá, CO.*

**Especialista en Derecho Administrativo**  
Universidad del Rosario  
*1986, Bogotá, CO.*

**Abogado**  
Pontificia Universidad Javeriana  
*1986, Bogotá, CO.*