





### Bogotá D.C, Colombia ­­­­

 [contacto@greystonelatam.com](mailto:contacto@greystonelatam.com)

[www.greystonelatam.com](http://www.greystonelatam.com)

# ESPECIALIDAD

Derecho público

Constitucional

Ambiental

Economía Ecológica

Derechos humanos

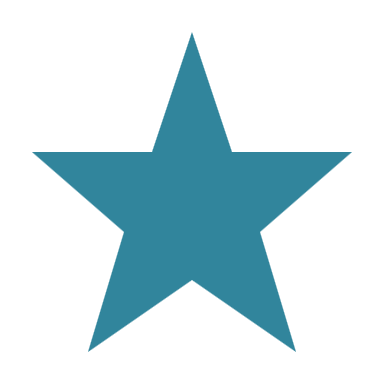
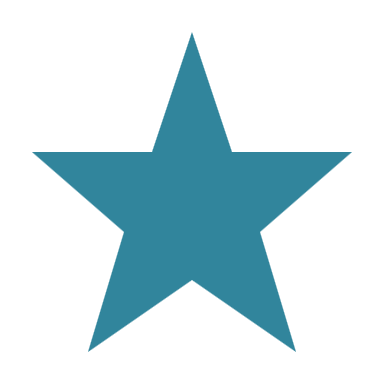
**A DESTACAR**

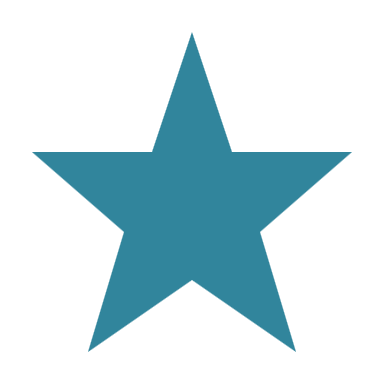
### 

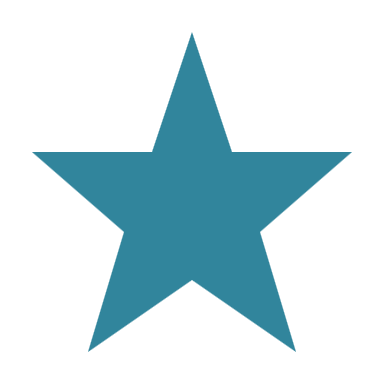
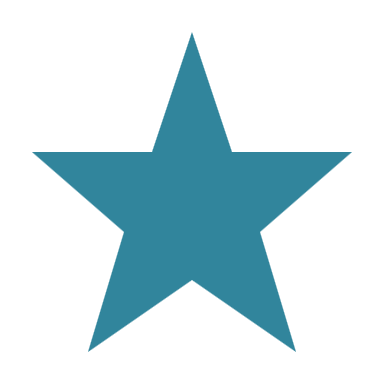
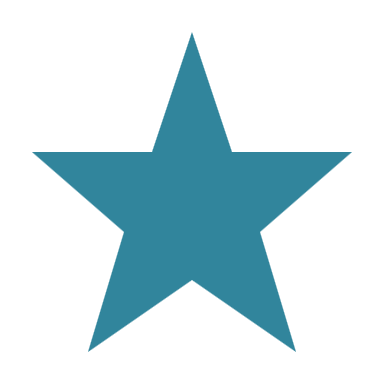
* PhD en Derecho, *Cum Laude*
* Mención meritoria Tesis de Maestría.
* Docente en diferentes universidades de Colombia (Nacional, Rosario e Innca),
* Competencias interdisciplinarias.

# IDIOMAS

# Estrella con relleno sólidoEstrella con relleno sólidoEstrella con relleno sólido

· Español

· Inglés

· Alemán

Greystone Consulting Group Latinoamérica

Carrera 13 # 75 – 20 / oficina 407 Ed. ICALY

[www.greystonelatam.com](http://www.greystonelatam.com)

Francisco Arenas Ferro (Ph.D.)

Consultor (senior)

Asesor jurídico y estratégico parte de la red de Greystone Consulting Group Latinoamérica.

Máster en Ambiente y Desarrollo y PhD en Derecho. Cuenta con experiencia sobre temáticas de derecho constitucional y ambiental en materia de asuntos locales e internacionales. Ha trabajado como consultor de entidades públicas y privadas sobre temáticas de derecho público. Exfuncionario de la Corte Constitucional de Colombia; asesor en el Concejo de Bogotá y profesor en varias universidades de Colombia.

Experiencia en litigio estratégico administrativo y constitucional.  

# TRAYECTORIA PROFESIONAL

**Años de experiencia: +15**

Consultor

**En Derecho Constitucional y asuntos ambientales.**

Bogotá, Colombia

2024 – actual

Asesor

**Concejo de Bogotá**

Bogotá, Colombia

2020-2024

Profesional Especializado Grado 33

**Corte Constitucional de Colombia**

Bogotá, Colombia

2012-2017

Profesional Universitario, Sustanciador y Auxiliar Judicial

**Corte Constitucional de Colombia**

Bogotá, Colombia

2007-2012

# ESTUDIOS

**Ph.D (Doctorado en derecho, *Cum Laude*)**

Universidad Rovira y Virgili

*2017 –2021* Cataluña (España)

**Maestría en Ambiente y Desarrollo**

Universidad Nacional de Colombia

*2008-2011* Bogotá (Col.)

**Derecho (Abogado)**

## Universidad Nacional de Colombia

*2006* Bogotá, Colombia